

大熊産業株式會社

DAE WOONG INDUSTRIAL CO.,LTD



목 차

1. 회사 개요
2. 회사 연혁
3. 회사 조직
4. 인원 현황
5. 공장 현황
6. 설비 현황
7. 품질 관리
8. 납품 실적
9. 회사 위치



1. 회사 개요

경영 Key-word

Safety First

Perfect Quality

Best Delivery

- ▣ 회사명 : 대웅산업 (주)
- ▣ 대표이사 : 류재찬
- ▣ 설립년도 : 1989년
- ▣ 소재지 : 경주 외동2 일반산업단지
- ▣ 종업원 : 65명
- ▣ 업종 : 특수목적용 기계제조업

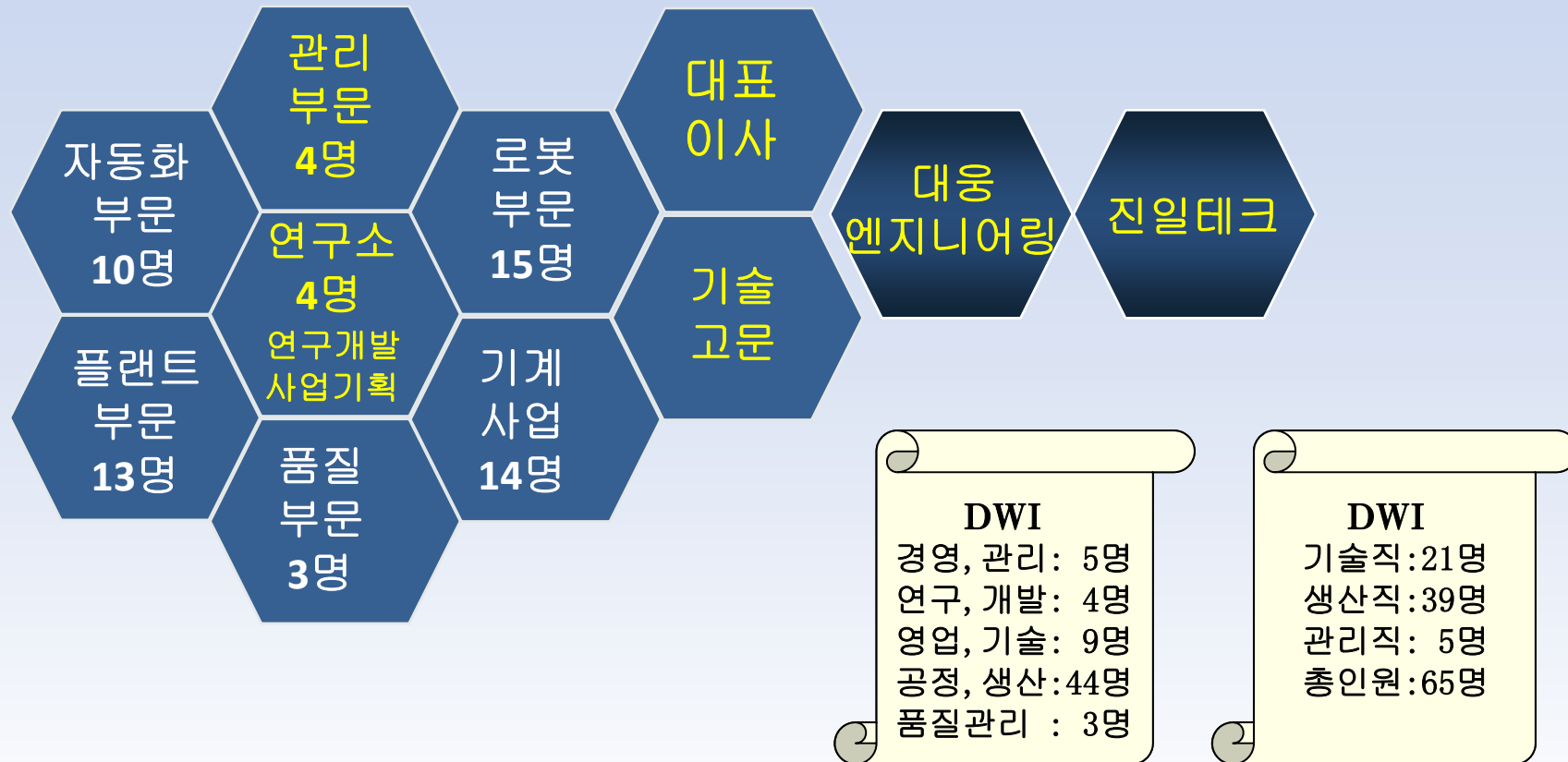


2.회사 연혁

<p>1989.10. 1 대웅정밀기계 설립 울산 중구 반구동</p> <p>1989.11. 1 현대ROBOT산업 협력사 등록</p>	<p>1993. 4.19 대웅산업(주) 법인 전환</p> <p>1993. 10. 1 현대중공업(주) 협력사 등록</p> <p>1995. 2. 8 현대중공업(주) 대표이사 감사패 수상</p> <p>1995. 5.28 본사 이전 경주 외동 문산 (외동지방공단)</p>	<p>1999. 11. 17 ISO 9001 인증 획득</p> <p>1999. 11. 30 현대자동차(주) 협력사 등록</p> <p>2000. 1. 1 (주)포스코건설 협력사 등록</p> <p>2000. 11. 1 본사 및 공장 이전 경주 외동 냉천 공단</p>	<p>2002. 8. 1 (주)포스코 협력사 등록</p> <p>2005. 5. 1 현대위아(주) 협력사 등록</p>	<p>2007. 6. 1 United Spiral Pipe LLC 생산설비 공급사 선정</p> <p>2008. 4. 1 (주)포스코건설 납품 최우수업체 선정</p> <p>2009. 6. 8 기술보증기금 벤처기업</p>	<p>2012.12.28 본사 및 공장 이전 경주외동2일반산단</p> <p>2013. 9. 4 2공장 준공 경주 외동 외동2일반산단</p> <p>2013.12. 5 천만불 수출의 탑 수상 (대통령상)</p> <p>2013. 12. 5 수출유공자 표창 (산업통상자원부장관)</p> <p>2015.10.30 2공장 증축 (1동=> 2동)</p>	<p>2016. 5.30 1공장 가동 => 클린 로봇 조립용 공장으로 용도 변경</p> <p>2016. 8.12 대웅산업(주) 기업부설연구소 설립</p>
						



3.회사 조직



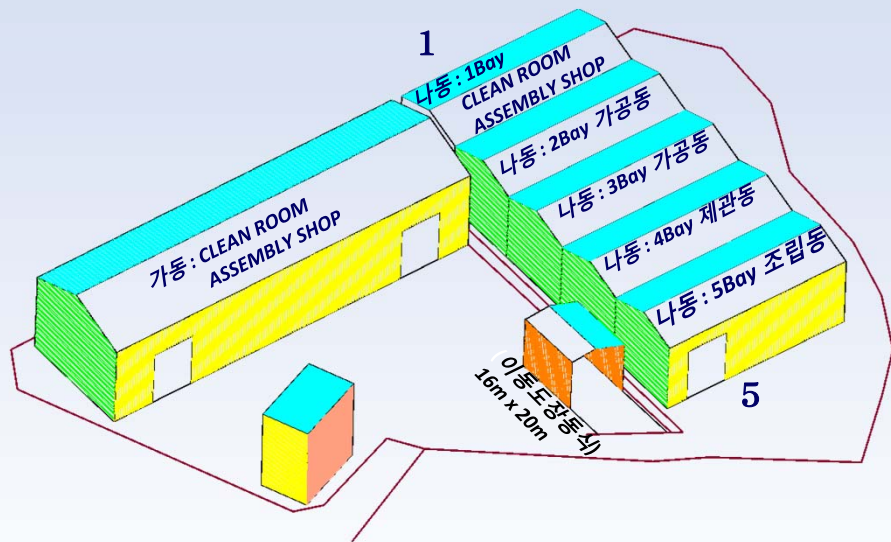
4.인원 현황

구분	20년 이상	10년 이상	5년 이상	5년 미만	계
기술직	6	7	7	1	21
생산직	5	10	11	13	39
관리직	2	2	1	0	5
계	13	19	19	14	65

5. 공장 현황

◆ 1공장

- 소재지 : 경주시 외동읍 문산공단길 118-11
- 건물 : 8,776 m² (약2,660평)
- 대지 : 18,663 m² (약5,700평)

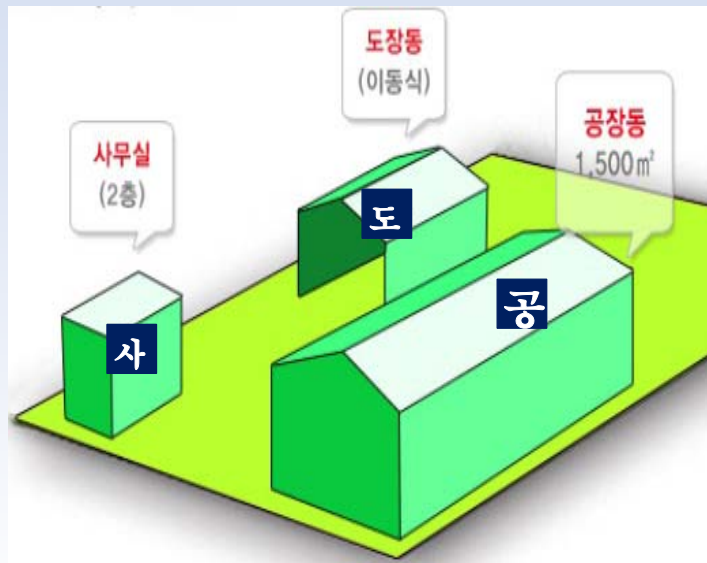


- 가동 (100m X 29.8m, 910평)
 - 클린로봇 본체조립 클린룸 (370평)
 - 주행축, 선회축 조립장 (540평)
- 나동 (50m X 20m X 5) (약1,500평)
 - 1~3 Bay : 가공, 조립
 - 4~5 Bay : 제관, 조립
- 도장동 (20m X 16m)
- 사무동 (3층)

5. 공장 현황

◆ 2공장

- 소재지 : 경주시 외동읍 문산공단길 84-151
- 건물 : 3,325 m² (약1,000평)
- 대지 : 15,558m² (약4,700평)



- 공장동 (70m X 40m)
 - 제관,조립,시운전 (약 850평)
 - 1동=>2동 증축 (2015.10)
- 도장동 (20m X 16m)
- 사무동 (2층)

6. 설비 현황

6-1. 빔형 클린 로봇조립 공장



총조립 클린룸 (35m x 29.8m, 316평)



선회축 조립장
(20m x 29.8m, 180평)



주행축조립장
(20m x 29.8m, 180평)

6. 설비 현황

6-2. 링크형 클린 로봇 조립 공장



총조립 클린룸 (25m x 20m, 152평)



부품대기장 (25m x 20m, 152평)

6. 설비 현황

6-3. 가공 공장



가공 공장 (50m x 20m, 303평)



가공 공장 (50m x 20m, 303평)

6. 설비 현황

6-4. 가공 및 도장설비 현황

설비명	규격	수량	제작회사	비고
PAINT SHOP	16M × 40M(20M)	1		가동
3차원 측정기	ZX-113 (1100x3200)	1	METEO	나동 1BAY
석정반	1000x1500	1		나동 1BAY
두산8호 NC M/C	DMB-U8S	1	두산기계	나동 2BAY
LATHE	HPL 950x4000	1	한국	나동 2BAY
LATHE	NARA-6025G 580x2000	1	위아	나동 2BAY
LATHE	NSL 900*3000G	1	위아	나동 2BAY
복합 2호 밀링	NSM-T	1	위아	나동 2BAY
MILLING M/C	NSM-V(2)	2	남선기계	나동 2BAY
CNC HBM	DB130CX (1800*2000*3000)	1	두산	나동 2BAY
CNC HBM	DB130CX (1600*2000*3000)	1	두산	나동 2BAY
PLANOMILLER	RB-4VM (2300X6300X900)	1	SNK	나동 3BAY
PLANOMILLER	RB-2N (1200X2800X400)	1	SNK	나동 2BAY
RADIAL M/C	PRD-1500	1	PUMTECH	나동 3BAY
RADIAL M/C	COR-1500	1	정공사	나동 3BAY
BEND SAW	H-750HD	1	MADA	나동 4BAY
BEND SAW	HA-400	1	MADA	나동 4BAY
PAINT SHOP	16M × 40M(20M)	1		2공장

6. 설비 현황

6-4. 가공 및 도장설비 현황

1) PLANO MILLING MACHINE (PM101)



장비번호	PM 101	
모델명	RB-4VM	
제작사	SHIN-NIPPON KOKI (일본)	
System	Fanuc 18iM	
Table Size	2,400 × 6,300 (2-BED)	
통과폭	2,400	
이송거리	X	6,250
	Y	2,400
	Z	600
	W	1,100
MAX. RPM	6,000	
ATC	100EA	

6. 설비 현황

6-4. 가공 및 도장설비 현황

2) PLANO MILLING MACHINE (PM102)



장비번호	PM 102	
모델명	RB-2N	
제작사	SHIN-NIPPON KOKI (일본)	
System	Fanuc 11M	
Table Size	1,200 × 2,800	
통과폭	1,700	
이송거리	X	2,750
	Y	1,700
	Z	400
	W	1,000
MAX. RPM	2,000	
ATC	40EA	

6. 설비 현황

6-4. 가공 및 도장설비 현황

3) HORIZONTAL BORING & MILLING MACHINE (HBM 201)



장비번호	HBM 201	
모델명	DB130CX	
제작사	DOOSAN	
System	Fanuc 18iMB	
Table Size	1,800 × 2,000	
이송거리	X	3,000
	Y	2,000
	Z	1,600
	W	700
MAX. RPM	2,500	
ATC	90EA	

6. 설비 현황

6-4. 가공 및 도장설비 현황

4) HORIZONTAL BORING & MILLING MACHINE (HBM 202)



장비번호	HBM 202	
모델명	DB130CX	
제작사	DOOSAN	
System	Fanuc 18iMB	
Table Size	1,600 × 1,800	
이송거리	X	3,000
	Y	2,000
	Z	1,600
	W	700
MAX. RPM	2,500	
ATC	60EA	

6. 설비 현황

6-5. 측정 장비 1) 3차원 측정기



모델명	MITUTOYO B341 CNC 3D 측정기
장비 크기	X: 1700mm Y: 3300mm Z:3200mm
측정범위	X: 800mm Y: 2000mm Z:600mm
정확도 및 분해능	(5.0+L/2000) μ m ,0.001mm
측정 SYSTEM	RENISHAW SCALE& REALHEAD
측정 SOFTWARE	CMM-QC MEASURING SOFTWARE
기 타	멀티미디어 윈도우 환경/ 동시에 여러 작업 수행가능
	CAC(DFX)포맷 역설계 기능
	스크린상의 도면에 모든 측정 및 연산 결과 표기
	통계처리 기능 지원
	자동 측정시 충돌방지 시뮬레이션 기능 탑재
자동 반복 측정기능으로 동일제품에 대한 측정 속도 향상	

6. 설비 현황

6-5. 측정 장비 2) 레이저 측정기



THEODOLITE
(경사 보정 장치)

자동 레벨기

6. 설비 현황

6-6. 제관 및 조립 공장



제관 공장 (50m x 20m, 303평)



조립 공장 (50m x 20m, 303평)

6. 설비 현황

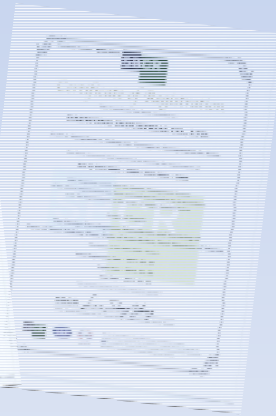
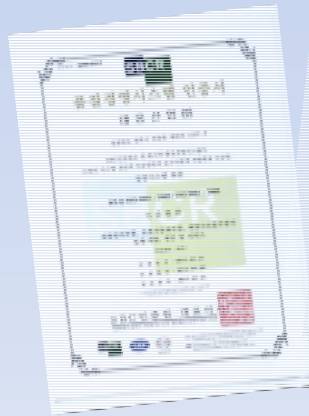
6-7. 크레인



설비명	규격	수량	비고
천정 CRANE	10 TON	1	가동 1BAY
천정 CRANE	10 TON	1	가동 2BAY
천정 CRANE	5 TON	1	가동 2BAY
천정 CRANE	20 TON	2	가동 3BAY
천정 CRANE	5 TON	1	나동 1BAY
천정 CRANE	10 TON	1	나동 2BAY
천정 CRANE	5 TON	1	나동 2BAY
천정 CRANE	10 TON	2	나동 3BAY
천정 CRANE	10 TON	2	나동 4BAY
천정 CRANE	10 TON	1	나동 5BAY
천정 CRANE	10 TON	2	2공장 1BAY

7. 품질 관리

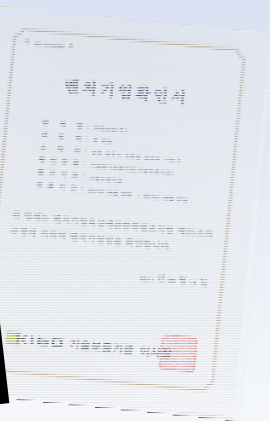
Certificate



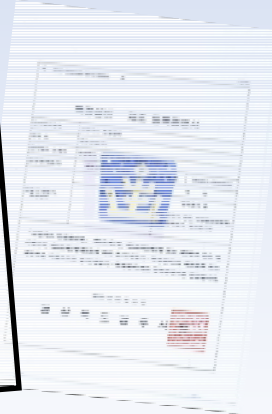
<ISO>



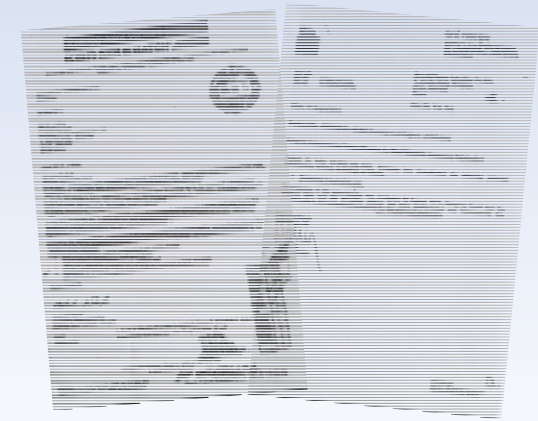
<ASME>



<기술평가, 벤처기업 확인서>



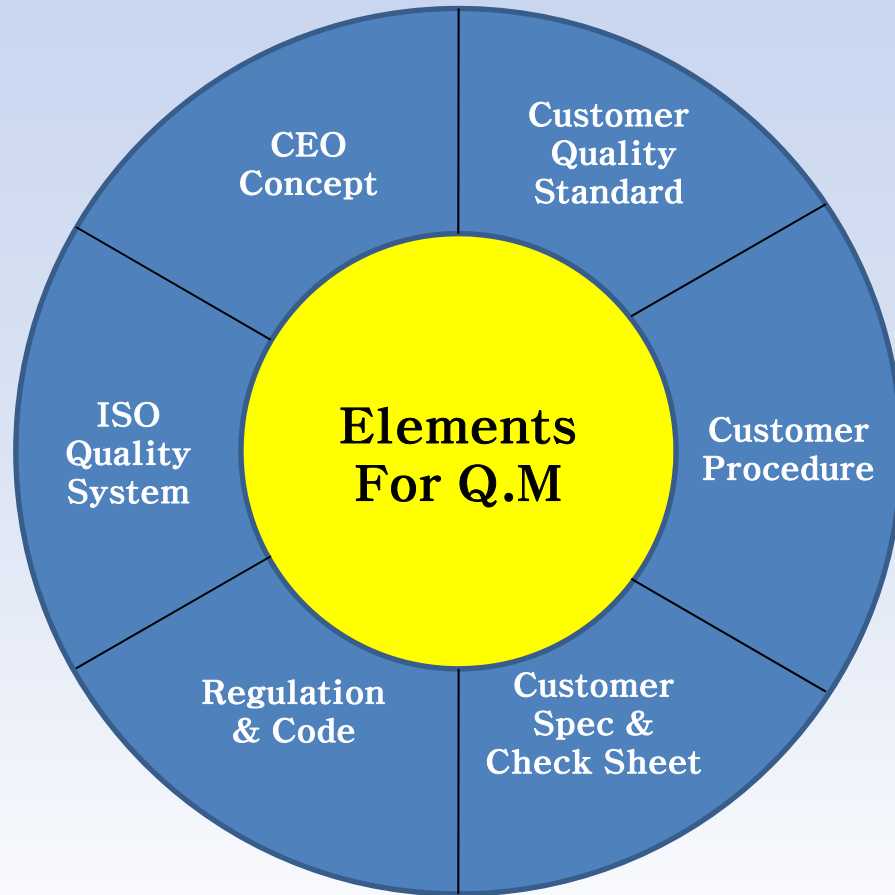
<전문건설업, 특정설비 제조>



<해양 설비 Subcontractor 인증>



7. 품질 관리



ISO Certificate

Scope	Issuer	Date of issue
ISO 9001	SBCR	2017

ASME Certificate

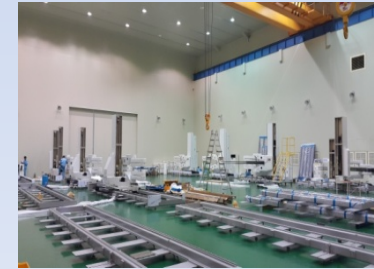
Scope	Stamp	Code	Date of issue
Pressure Vessel	“U”	ASME SEC.8 Div.1 , Div.2	2011
Power Boiler	“S” “PP”	ASME SEC.1	2011

8. 납품 실적 (로봇부문)

LCD 로봇

<빔형로봇>

- HC1852
- HC1853
- HC2250
- HC2503
- HC2504
- HC3303



8. 납품 실적 (로봇부문)

—  LCD 로봇 —

—  핸들링로봇 —

〈링크형로봇〉
25C SERIES
35C SERIES
80C SERIES
SJW SERIES



〈TR140〉



8. 납품 실적 (자동화부문)

자동차 차체 생산라인



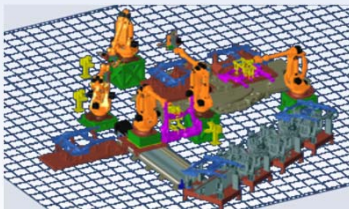
<차체라인 종합 시운전>



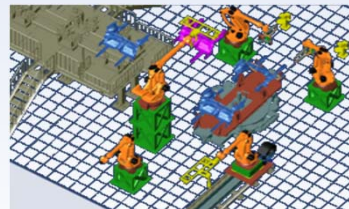
<로봇 그리퍼>



<로봇 캐리지, 겐트리, 주변설비>



<3D SIMULATION>



8.납품 실적 (자동화부문)

도장,엔진,철도차량 생산라인



<자동차 도장 생산라인>



<자동차 엔진 생산라인>



<철도차량 생산라인>

8. 납품 실적 (플랜트부문)

조선시설재



〈MOSS LNG TANK 용접용 지그, PIPE TOWER DOME 지그 외〉

8. 납품 실적 (플랜트부문)

제철 설비(국내)



<후판이송설비>



<CGL 후처리 설비>



<CGL Metal Plating 설비>

8. 납품 실적 (플랜트부문)

제철 설비(국내)



<Cr COATING 설비>



<열연 COIL>



<ETL>

8. 납품 실적 (플랜트부문)

제철 설비(해외)



<UPS SPIRAL PIPE MILL>



<미국 ROLL CHANGE CAR>



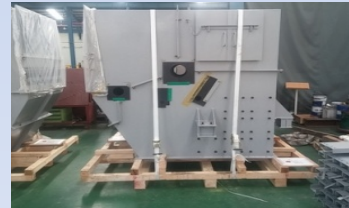
<터키 STS LOOPER>



<인도 CGL>

8. 납품 실적 (플랜트부문)

제철 설비(해외)



<브라질 BELT CONVEYOR>



<멕시코 CGL>

<베트남 CCL>

8. 납품 실적 (플랜트부문)

석유화학



PRESSURE VESSEL
INTERNAL PARTS



STEEL
STRUCTURE



PRESSURE VESSEL
INTERNAL PARTS

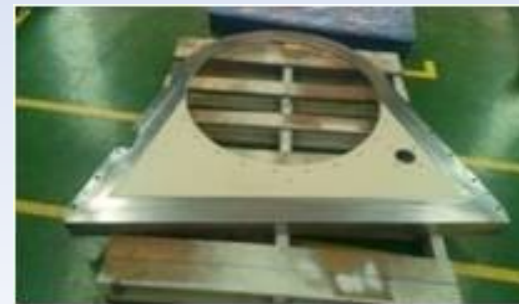
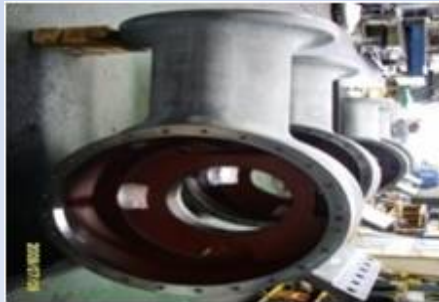


압력 탱크, 열교환기



8. 납품 실적 (기계사업)

선박용 부품



〈BOW SIDE THRUST〉

〈GAS ENGINE COMPONENTS〉



9. 회사 위치



- 감사합니다 -

